

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีในงานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือมีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ความจุน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ งานป้องกันเทศบาลธัญญ์ สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลตำบลสันกำแพง
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร๒,๕๐๐,๐๐๐-บาท
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่๘ พฤษภาคม ๒๕๖๓....
เป็นเงิน ๒,๕๐๐,๐๐๐-บาท.....
ราคา/หน่วย (ถ้ามี) ๒,๕๐๐,๐๐๐ บาท/๑ คัน.....
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๕.๑ เทศบาลตำบลจอมแจ้ง จังหวัดเชียงใหม่
 - ๕.๒ เทศบาลตำบลเชิงดอย จังหวัดเชียงใหม่
 - ๕.๓ องค์การบริหารส่วนตำบลแม่สุ่น จังหวัดเชียงใหม่
 - ๕.๔ เทศบาลตำบลป่าบง จังหวัดเชียงใหม่
 - ๕.๕ องค์การบริหารส่วนตำบลแม่สาว จังหวัดเชียงใหม่
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๖.๑ นายสุเมธ	ฉลาดธัญญกิจ	ปลัดเทศบาลตำบลสันกำแพง
๖.๒ นางสาวศวดี	นันทริย์	หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ
๖.๓ นายบุรฉัตร	กันตะนิษฐ์	นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ

ร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อหรือจ้าง (TOR)
โครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน 1 คัน
เทศบาลตำบลสันกำแพง

1. ความเป็นมา

ตามเทศบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ. 2563 แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนและระงับอัคคีภัย หน้า 31/109 งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ได้ตั้งค่าจัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำ จำนวน 1 คัน งบประมาณตั้งไว้จำนวน 2,500,000 บาท โดยได้กำหนดคุณลักษณะพื้นฐานและตั้งราคากลางตามบัญชีราคาตามมาตรฐานครุภัณฑ์เดือนธันวาคมปี พ.ศ.2561

โดยมีคุณลักษณะดังนี้ รถยนต์บรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี.หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ ความจุน้ำไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม พร้อมปั๊มและอุปกรณ์

2. วัตถุประสงค์

ดำเนินการจัดซื้อเพื่อใช้ในการงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย งานบริการช่วยเหลือประชาชนและงานอื่นๆที่มีความจำเป็น

3. คุณสมบัติของผู้ประสงค์จะเสนอราคา

3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย

3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

3.7 เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

3.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลตำบลสันกำแพง ณ วันประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e -GP) ของกรมบัญชีกลาง

3.11 ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญา ต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e -GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการป.ป.ช. กำหนด


(นายสมเณร ฉลาดธิัญญกิจ)
ปลัดเทศบาลตำบลสันกำแพง


(นางสาวยศวดี นนทรีย์)
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ


(นายบุรฉัตร กันตะกะนิษฐ์)
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ชก.

3.12 ผู้ยื่นข้อเสนอ...

3.12 ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญา ต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช.กำหนด

4.รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

4.1 คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์ (เครื่องยนต์ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำหนักบรรทุกประเภศ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซี.ซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม พวงมาลัยชนิดพ่อนแรง (POWER STEERING) ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง 2 ประตู ที่นั่งไม่ต่ำกว่า 3 ที่นั่ง ตอนท้ายหัวเก๋งติดตั้งถังบรรจุน้ำขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร มีระบบสัญญาณไฟต่าง ๆ ตามกรมขนส่งทางบกกำหนด และมีสัญญาณไฟฉุกเฉิน สัญญาณเสียง และไฟส่องสว่างเหมาะสมในการปฏิบัติงาน มีเครื่องสูบน้ำแบบหมุนเหวี่ยงหนีศูนย์ สามารถทำสัญญาณการดูดน้ำเอง โดยไม่ต้องล่อน้ำ เครื่องสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลัง (P.T.O.) มีระบบท่อน้ำที่สะดวกเหมาะสมต่อการใช้งาน ติดตั้งแท่นป็นฉีดยาฉีดพ่นพร้อมชุดหัวฉีดน้ำและอุปกรณ์อื่น เพื่อใช้ในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน และบำบัดความเดือดร้อนของชุมชน ตัวรถ เครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งาน มาก่อน

4.2 ข้อกำหนดรายละเอียด

1) ลักษณะตัวรถยนต์

1.1) เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดต่อทางราชการ รถยนต์ต้องเป็นผลิตภัณฑ์รุ่นมาตรฐานตามโรงงานผู้ผลิต เครื่องยนต์ที่ระบุจะต้องเป็นยี่ห้อเดียวกับตัวรถโดยจะต้องผลิตและประกอบในประเทศไทย ทั้งนี้ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก รายละเอียดของรถยนต์ และเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตรถยนต์ หรือได้รับมอบอำนาจจากตัวแทนจำหน่าย โดยมีเอกสารหนังสือแต่งตั้งการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

1.2) เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ หัวเก๋งยกได้ พร้อมระบบล๊อค 2 จุด เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะจำนวนลูกสูบไม่น้อยกว่า 6 ลูก กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานความปลอดภัยจากสารมลพิษตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.2315-2551 (ยูโร 3) หรือสูงกว่า โดยมีใบรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันที่ยื่นเอกสารประมูลซื้อ

1.3) ระบบขับเคลื่อน ใช้ระบบเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

1.4) ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยบังคับเลี้ยวอยู่ทางด้านขวามือ แบบลูกปืนหมุนวนรอบตัวพร้อมระบบเพาเวอร์ช่วยพ่อนแรง

1.5) ระบบคลัทช์เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

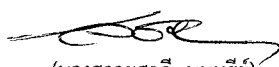
1.6) ระบบเบรกเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมเบรกมือ

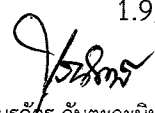
1.7) ระบบถังน้ำมันเชื้อเพลิง ตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมฝาปิดมีกุญแจล๊อค

1.8) ขนาดยางตามมาตรฐานผู้ผลิต ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโถล 1 ชุด

1.9) ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์...


(นายสมธ ฉลาดัญญกิจ)
ปลัดเทศบาลตำบลสันกำแพง


(นางสาวศวดี นนทรีย์)
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ


(นายบุรฉัตร กันตะกะนิษฐ์)
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ชก.

1.9) ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์ มีแบตเตอรี่ขนาด 12 โวลท์ จำนวน 2 ลูก ขนาดกระแสไฟฟ้าของแบตเตอรี่ให้เพียงพอกับอุปกรณ์ไฟฟ้าของตัวรถ และอุปกรณ์ประกอบรถ เช่น วิทยุสื่อสาร สัญญาณไฟฉุกเฉิน และอุปกรณ์ไฟสปอร์ตไลท์ส่องสว่าง

1.10) ห้องโดยสาร ห้องพนักงานขับรถมีประตูเปิด-ปิดและล็อกได้ทั้ง 2 ข้าง มีเบาะนั่งไม่น้อยกว่า 3 คน (รวมพนักงานขับรถ) มีเข็มขัดนิรภัยครบชุดตามมาตรฐานผู้ผลิต

1.11) ห้องโดยสารติดตั้งระบบแอร์ และติดตั้ง วิทยุ MP3 พร้อมลำโพง และติดฟิล์มกรองแสงมีระบบไฟส่องสว่างภายในห้องโดยสาร และไฟส่องสว่างที่แผงควบคุมตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

1.12) มีสัญญาณไฟฉุกเฉินต้องครบถ้วนตาม พรบ.การขนส่งทางบก และตามมาตรฐานผู้ผลิต

2) ถังบรรจุน้ำ

2.1) ตัวถังบรรจุน้ำลักษณะเป็นทรงสี่เหลี่ยม มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร สร้างด้วยแผ่นเหล็กมาตรฐานมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า 3 ช่อง ด้านล่าง มีช่องให้น้ำไหลถึงกันได้ทั้ง 3 ช่อง เพื่อกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2) ด้านบนของตัวถังบรรจุน้ำ ติดตั้งราวกันตกโดยรอบทั้ง 4 ด้าน เว้นช่องเฉพาะบันไดทางขึ้นลงท้ายรถ

2.3) ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับลงไปทำความสะอาดภายใน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง มีฝาเปิด-ปิด และล็อกได้

2.4) ด้านบนของถังบรรจุน้ำด้านท้ายรถ ติดตั้งชุดแทนป็นฉีดย้ำพร้อมบอวลวาล์วเปิด-ปิด เป็นแทนป็นชนิดติดอยู่กับที่ (Fixed Monitor) สามารถปรับหมุนซ้าย-ขวาได้ 360 องศา และปรับขึ้น-ลงได้ไม่น้อยกว่า 150 องศา มีตัวล็อกเมื่อต้องการให้หัวฉีดอยู่กับที่ทั้งแนวหมุน และแนวขึ้นลง ตัวแทนทำด้วยบรอนซ์เคลือบสีแดง กันโยกขึ้นลง ทำด้วยสแตนเลส มีทางน้ำเข้าขนาด 2.5 นิ้ว ทางน้ำออกเป็นเกลียวตัวผู้ขนาด 2.5 นิ้ว พร้อมหัวฉีดน้ำแรงดันสูง ทำจากโลหะสังเคราะห์น้ำหนักเบาไม่เป็นสนิม (Alloy) หัวฉีดเป็นระบบพ่นหมุน สามารถปรับรูปแบบน้ำเป็นม่านหรือลำตรงได้อย่างง่ายดายโดยน้ำไม่เสียแรงดัน และปรับอัตราการไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า 4 ระดับ จำนวน 1 ชุด

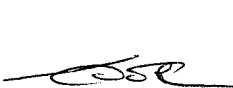
2.5) พื้นที่ด้านท้ายของตัวถังบรรจุน้ำ (บริเวณที่ใช้ปฏิบัติงานด้วยแทนป็นฉีดย้ำ) ตกปลายกันสั่นด้วยสแตนเลสคงทนไม่เกิดสนิม โดยมีขนาดพื้นที่ วัดความยาวจากท้ายตัวถังบรรจุน้ำ 3 เมตร ความกว้างจากขอบด้านซ้ายไปจนถึงขอบด้านขวาของตัวถังบรรจุน้ำ

2.6) มีแผงควบคุมการทำงานของปั้มน้ำในการสูบน้ำและส่งน้ำติดตั้งทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ ที่แผงควบคุมมีเกจวัดแรงดัน และเกจวัดแรงดูดพร้อมป้ายบอกชื่อและตำแหน่งการทำงาน มีหลอดไฟส่องสว่างและสวิตช์เปิด-ปิด ให้สามารถมองเห็นได้ในการทำงานช่วงเวลากลางคืน

2.7) มีคันเร่งปั้มน้ำ สำหรับเร่งเครื่องยนต์ในขณะที่สูบน้ำและฉีดน้ำ เมื่อเกิดเหตุขัดข้องสามารถกดที่คันเร่งให้ลดความเร็วรอบของเครื่องยนต์ลงได้ทันที ติดตั้งทั้งด้านซ้ายและด้านขวาที่แผงควบคุมการทำงานของตัวรถ จำนวนด้านละ 1 ตัว พร้อมป้ายบอกชื่อและตำแหน่งการทำงาน

2.8) มีทางส่งน้ำภายนอก สามารถเปิด-ปิดโดยบอวลวาล์วชนิดคันโยกแนวนอน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ผลิตจากวัสดุคงทนไม่เกิดสนิมพร้อมทำสี เป็นบอวลวาล์วสำหรับติดตั้งเข้ากับระบบดับเพลิงของท่อส่งจ่ายน้ำภายในรถบรรจุน้ำเอนกประสงค์ พร้อมชุดหน้ากาวาล์วครอบป้องกันการเกิดสนิม มีข้อต่อทองเหลืองชนิดสวมเร็วตัวเมียพร้อมฝาอุดปิดเมื่อไม่ใช้งาน ติดตั้งทั้งด้านซ้ายและด้านขวาที่แผงควบคุมการทำงานของตัวรถ จำนวนด้านละไม่น้อยกว่า 2 ทาง พร้อมป้ายบอกชื่อและตำแหน่งการทำงาน


(นายสมเด็จ ฐลัดชัยกิจ)
ปลัดเทศบาลตำบลสันกำแพง


(นางสาวสายศิต นนทรีย์)
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ


(นายปองกัน ก้นตะกะนิษฐ์)
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ชก.

2.8) มีทางสูบน้ำจากภายนอกเข้าถังบรรจุน้ำ สามารถเปิด-ปิดโดยบอลวาล์ว ชนิดคั่นโยกแนวนอน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ผลิตจากวัสดุคงทนไม่เกิดสนิมพร้อมทำสี เป็นบอลวาล์วสำหรับติดตั้งเข้ากับระบบดับเพลิงของท่อส่งจ่ายน้ำภายในรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ พร้อมชุดหน้ากาวาล์วครอบป้องกันการเกิดสนิม พร้อมชุดหน้ากาวาล์วครอบป้องกันการเกิดสนิมและผาปิดเมื่อไม่ใช้งาน ติดตั้งทั้งด้านซ้ายและด้านขวาที่แผงควบคุมการทำงานของตัวรถ จำนวนด้านละ 1 ทาง พร้อมป้ายบอกชื่อและตำแหน่งการทำงาน

2.9) ที่แผงควบคุมทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ มีบอลวาล์วชนิดคั่นโยกแนวดิ่ง ควบคุมการเปิด-ปิด ท่อสูบน้ำเข้าและสูบน้ำออกจากถังบรรจุน้ำ ผลิตจากวัสดุคงทนไม่เกิดสนิมพร้อมทำสี เป็นบอลวาล์วสำหรับติดตั้งเข้ากับระบบดับเพลิงของท่อส่งจ่ายน้ำภายในรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ พร้อมชุดหน้ากาวาล์วครอบป้องกันการเกิดสนิมมีป้ายบอกชื่อและตำแหน่งการทำงาน

2.10) มีท่อทางรับน้ำจากภายนอกขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมข้อต่อสวมเร็ว ตัวผู้ และมีวาล์วกักน้ำไหลย้อนกลับเมื่อรับน้ำจากภายนอก ติดตั้งด้านท้ายรถเพื่อความสะดวกในการรับน้ำจากรถบรรทุกน้ำอื่นพร้อมป้ายบอกชื่อ จำนวน 1 ทาง

2.11) มีท่อระบายน้ำคัน (Vent Tube) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 นิ้วพร้อมป้ายบอกชื่อ จำนวน 1 ท่อ

2.12) มีท่อน้ำลัด (Bypass) เพื่อป้องกันระบบสูบน้ำ-จ่ายชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ

2.13) มีมาตรวัดระดับน้ำเป็นหลอดพลาสติกหรือหลอดแก้วแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำ มีวาล์วทองเหลืองเปิด-ปิดน้ำเข้าหลอดแสดงระดับน้ำให้สามารถถอดเปลี่ยนหลอดได้เมื่อชำรุดหรือถอดหลอดมาทำความสะอาดได้เมื่อเกิดความสกปรกในหลอดพร้อมป้ายบอกชื่อและระดับน้ำ ติดตั้งทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน

2.14) มีชุดสเปรย์บาร์จ่ายน้ำออกด้านข้างแบบปากแบนทั้งซ้ายขวาของตัวรถสำหรับรดน้ำต้นไม้ และมีบอลวาล์วควบคุมเปิด-ปิด ขนาดท่อจ่ายน้ำไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว

2.15) มีชุดสเปรย์บาร์จ่ายน้ำออกด้านหน้าหัวเก๋งแบบปากแบน สำหรับล้างพื้น และถนน จำนวน 2 หัวและมีบอลวาล์วควบคุม เปิด-ปิด ขนาดท่อจ่ายน้ำไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว

2.16) ด้านท้ายรถมีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดย้ำ และอุปกรณ์ต่าง ๆ มีบานประตูสไลด์ขึ้นลง เปิด - ปิด พร้อมป้ายบอกชื่อ เพื่อความสะดวกในการเก็บและเอาออกใช้ในการปฏิบัติงาน

2.17) ด้านท้ายรถมีพื้นที่สำหรับยืนได้ไม่น้อยกว่า 2 คน พื้นที่สำหรับยืนปูด้วยวัสดุทนกลายกันสั่น คงทนไม่เกิดสนิม และพร้อมราวจับทำด้วยท่อเหล็กขนาดไม่น้อยกว่า 25 มม.

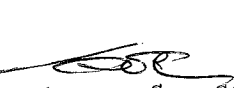
2.18) ด้านท้ายรถมีบันไดทั้งซ้ายและขวาสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานบนถังบรรจุน้ำ พื้นบันไดปูด้วยวัสดุทนกลายกันสั่นคงทนไม่เกิดสนิม

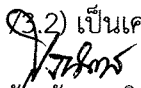
2.20) ถังบรรจุทุกน้ำ ต้องผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐานและมีคุณภาพ โดยได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจากสำนักงานอุตสาหกรรม(รง.4) หรือผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 หรือ มอก.9001 หรือที่สูงกว่า โดยต้องแนบเอกสารรับรองพร้อมการเสนอราคา

3) เครื่องสูบน้ำ

3.1) เครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลางไม่ต้องล่อน้ำ (Self Priming centrifugal Pump) พร้อมส่วนควบห้องเกียร์ ท่อดูดและท่อส่ง ขนาด 3 นิ้ว


(นายสมเธร ฉลาดธัญญกิจ)
ปลัดเทศบาลตำบลสันกำแพง


(นางสาวยศวดี นนทรีย์)
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ

3.2) เป็นเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง...

(นายบุรฉัตร กันตะกะนิษฐ)
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ชก.

3.2) เป็นเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง สามารถสูบน้ำได้โดยไม่ต้องล่อน้ำ และต่อกำลังจากเครื่องยนต์ผ่านระบบ PTO เรือนปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ หรือเหล็กอัลลอยด์ หรืออลูมิเนียมอัลลอยด์ หรือทองเหลือง สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,800 ลิตรต่อนาทีที่รอบไม่เกิน 1,100 รอบต่อนาที และทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 180 ปอนด์/ตารางนิ้ว

3.3) ติดตั้งชุดสวิทช์ไฟฟ้าสั่งการทำงาน เปิด-ปิด เกียร์ PTO ภายในห้องเก๋งในตำแหน่งที่เหมาะสมเพื่อความสะดวกในการใช้งาน

3.4) ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบของเครื่องสูบน้ำ ใบมาตรฐานพร้อมเอกสารรับรองมายื่นขณะเข้าเสนอราคา

4) ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉินวับวาบ สัญญาณเสียง ไฟส่องสว่าง และไฟท้าย

4.1) ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินวับวาบเป็นแบบชนิดแฟงยาวไม่น้อยกว่า 120 ซม. สีแดงเป็นไฟชนิด LED แบบ HIGH POWER LED ใช้ไฟ 12 - 24 VDC และมีไฟชนิด LED XENON ด้านข้างทั้ง 2 ข้างในโครงสัญญาณไฟฉุกเฉินเพื่อความปลอดภัยของรถ สามารถเลือกรูปแบบการกระพริบได้ ติดตั้งบนหลังคา ฝาครอบผลิตจากวัสดุโพลีคาร์บอเนตเกรดสูงไม่กรอบง่าย โครงสร้างและฐานไฟผลิตจากอลูมิเนียมเกรดสูงเพื่อรองรับแรงกระแทกมีกล่องควบคุมสัญญาณไฟฉุกเฉินติดตั้งภายในห้องเก๋งในตำแหน่งที่เหมาะสม และติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิด LED สีแดง ขนาดยาวไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว ใช้ไฟ 12 - 24 VDC สามารถปรับจังหวะไฟกระพริบได้ ติดตั้งด้านหน้ารถข้างซ้ายและข้างขวา จำนวน 1 คู่ และติดตั้งด้านท้ายรถข้างซ้ายและข้างขวา จำนวน 1 คู่ พร้อมกล่องควบคุมภายในห้องเก๋งในตำแหน่งที่เหมาะสม

4.2) ติดตั้งอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนพร้อมชุดไมโครโฟน และลำโพงสามารถขยายเสียงได้ขนาดไม่น้อยกว่า 100 วัตต์ สามารถปรับเพิ่ม-ลดความดังได้ เมื่อใช้กดไมโครโฟนขณะพูดจะตัดสัญญาณเสียงอื่น ๆ ติดตั้งภายในห้องเก๋งในตำแหน่งที่เหมาะสม

4.3) ติดตั้งชุดโคมไฟส่องสว่างเป็นไฟสปอร์ตไลท์ รูปทรงสี่เหลี่ยม เป็นไฟชนิด LED และมีหลอด LED ประกอบในโคมไฟจำนวนไม่น้อยกว่า 40 ดวง ใช้ไฟ 12 - 24 VDC ให้กำลังไฟขนาดไม่น้อยกว่า 120 วัตต์ สามารถปรับหมุนได้รอบ ระบายความร้อนได้ดีและกันน้ำได้ ติดตั้งด้านซ้ายและขวาบริเวณด้านบนท้ายรถรวมจำนวน 2 ชุด เพื่อความสะดวกในการใช้งานสามารถ เปิด-ปิด ไฟสปอร์ตไลท์ส่องสว่างภายในห้องเก๋งในตำแหน่งที่เหมาะสม

4.4) ติดตั้งสัญญาณไฟเบรกสีแดง ไฟเลี้ยวสีแดง และไฟถอยสีขาว เป็นไฟชนิด LED และมีหลอด LED ประกอบในโคมไฟจำนวนไม่น้อยกว่า 16 ดวง ใช้ไฟ 12 - 24 VDC ติดตั้งด้านซ้ายและขวาบริเวณ ท้ายรถรวม จำนวน 2 ชุด

4.5) ติดตั้งสัญญาณเสียงเตือนถอยหลังให้ผู้อยู่ด้านนอกท้ายรถทราบเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

4.6) ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกของสัญญาณไฟฉุกเฉินวับวาบ สัญญาณเสียงไฟส่องสว่าง และชุดไฟท้ายรถ โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

5) เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

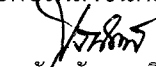
5.1) ท่อดูดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่าขนาด 3 นิ้ว ยาว 20 ฟุต มีข้อต่อท่อดูด หัวกะโหลก ตะแกรงและตะกร้ากรองผง พร้อมใช้งาน จำนวน 1 ชุด

5.2) สายดับเพลิงชนิดยางสังเคราะห์ มีข้อต่อแบบสวมเร็วพร้อมใช้งาน ขนาด 1.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร จำนวน 2 เส้น


(นายสุเมธ ฉลาดชัยกิจ)
ปลัดเทศบาลตำบลสันกำแพง


(นางสาวศุภาวี นนทรีย์)
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ

/5.3) สายดับเพลิงชนิดยางสังเคราะห์...


(นายบุรฉัตร กันตะกะนิษฐ์)
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ชก.

5.3) สายดับเพลิงชนิดยางสังเคราะห์ มีข้อต่อแบบสวมเร็วพร้อมใช้งาน ขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร จำนวน 1 เส้น

5.4) หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดด้ามปืน หัวฉีดเป็นระบบพ่นหมุน สามารถปรับรูปแบบน้ำเป็นม่านหรือลำตรงได้ สามารถปรับรูปแบบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 4 ระดับ มีข้อต่อแบบสวมเร็วพร้อมใช้งาน จำนวน 2 ตัว

5.5) ข้อแยกตัววาล์วมีวาล์วสำหรับสลับน้ำออกซ้าย หรือขวาได้ สำหรับต่อกับหัวประปาดับเพลิง หรือสายส่งน้ำ เพื่อแยกจ่ายน้ำไปได้ 2 จุด มีทางน้ำเข้าขนาด 2.5 นิ้ว 1 ทางพร้อมข้อต่อสวมเร็วตัวผู้ และมีทางน้ำออกขนาด 2.5 นิ้ว 2 ทางพร้อมข้อต่อสวมเร็วตัวเมีย จำนวน 2 ตัว

5.6) บันไดอลูมิเนียมแบบสไลด์สองชั้น ขารองบันไดมียางหรือวัสดุอื่นเป็นฉนวนป้องกันกระแสไฟฟ้า ความยาวไม่น้อยกว่า 5 เมตร จำนวน 1 ชุด

5.7) ในห้องโดยสารติดตั้งวิทยุสื่อสารประจำระบบ VHF-FM กำลังส่งไม่น้อยกว่า 10 วัตต์ พร้อมอุปกรณ์ติดตั้งและสามารถใช้งานได้ทันที และกำหนดความถี่ตามที่หน่วยราชการกำหนดไว้อย่างสมบูรณ์ พร้อมแนบรูปแบบรุ่นที่เสนอมาประกอบพิจารณาวิทยุสื่อสารดังกล่าวต้องถูกต้องตามประกาศของคณะกรรมการกิจการโทรคมนาคม(กสทช.)

5.8) มียางอะไหล่พร้อมกระโหลกติดตั้งในที่เหมาะสม จำนวน 1 ชุด

5.9) แม่แรงไฮดรอลิก พร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด

5.10) เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ จำนวน 1 ชุด

5.11) หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์ (ภาษาไทย) จำนวน 1 เล่ม

5.12) หนังสือคู่มือการรับประกัน จำนวน 1 เล่ม

6) การพ่นสีและข้อความ

6.1) พ่นตราเครื่องหมายหน่วยงาน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 7 นิ้ว พร้อมชื่อเต็มของหน่วยงาน และหมายเลขครุภัณฑ์ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว ติดไว้ด้านข้างประตูรถยนต์ทั้งสองข้าง

6.2) การพ่นสีภายนอก สีของตัวรถเป็นสีแดง พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดี 2 ชั้น บริเวณใต้ท้องรถ โครงรถ ใต้บังโคลนหน้าและใต้บังโคลนหลัง ด้วยบอดี้อัดหรือเท็คโคต หรือเทียบเท่า

6.3) การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

6.4) ติดฟิล์มกรองแสงกระจกหน้ารถจากด้านบนลงประมาณ 25 เซนติเมตร

6.5) ติดตั้งแผ่นสะท้อนแสงตามสี ขนาด จำนวน และตำแหน่งการติดตั้งตามกรมการขนส่งทางบก กำหนด

6.ระยะเวลาส่งมอบ

6.1 ระยะเวลาการส่งมอบภายใน 90 วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย

6.2 ในวันส่งมอบ รถต้องอยู่ในสภาพการใช้งานได้ทันที โดยมีน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุอยู่เต็มถัง

7.เงื่อนไขการชำระเงิน

7.1 ผู้ขายจะต้องจดทะเบียนรถยนต์คันดังกล่าวให้เป็นกรรมสิทธิ์ของผู้ซื้อให้เรียบร้อยก่อนผู้ซื้อ จึงจะชำระเงินค่ารถยนต์ให้

7.2 ค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียม และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ที่เกิดขึ้นจากการซื้อขายรถยนต์ครั้งนี้ผู้ขายเป็นผู้ชำระ

7.3 กำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า 150 วัน

8. วงเงินในการจัดหา จำนวน 2,500,000 บาท (-สองล้านห้าแสนบาทถ้วน-)

(นายสุเมธ ฉลาดปัญญากิจ)
ปลัดเทศบาลตำบลสันกำแพง

(นางสาวศวดี นนทรีย์)
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ

19.ข้อกำหนดอื่นๆ...
(นายบุรฉัตร กันตะกะนิษฐ์)
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ชก.

9. ข้อกำหนดอื่น ๆ เพื่อประโยชน์ของทางราชการ

9.1 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอ (โดยมีหลักฐานจากต้นฉบับจริง) มาแสดงในวัน ยื่นเสนอราคา

9.2 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องเป็นนิติบุคคลที่จดทะเบียนในประเทศไทยมีวัตถุประสงค์ ดำเนินการค้าเกี่ยวกับสิ่งของที่ขายตามประกาศประกวดราคาซื้อนี้ โดยมีหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียน หุ้นส่วนบริษัท กรมทะเบียนการค้า กระทรวงพาณิชย์

9.3 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องแจ้งชื่อสถานที่ของโรงงานที่จะเป็นผู้ผลิตหรือประกอบตัวถัง บรรจุน้ำไว้ชัดเจน โดยมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน(รง.4) หรือผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO 9001 หรือ มอก.9001 หรือที่สูงกว่า ถูกต้องและมีความสามารถที่จะผลิตหรือประกอบรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ตามที่เสนอราคานี้ได้ โดยแนบเอกสารรับรองพร้อมการเสนอราคา

9.4 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องแนบแคคคาล็อคของรถยนต์บรรทุกน้ำเอนกประสงค์, แท่นป็น ฉีดน้ำ, เครื่องสูบน้ำ, ชุดหัวฉีดน้ำ และสัญญาณไฟ โดยมีเอกสารพร้อมการเสนอราคา

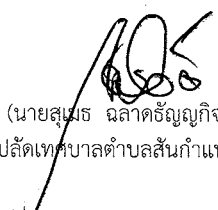
9.5 จะต้องรับประกันและมีใบรับประกันความชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานปกติเป็น ระยะเวลา 1 ปี โดยไม่จำกัดระยะทาง โดยไม่มีค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

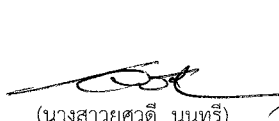
9.6 ผู้เสนอราคาจะต้องแจ้งชื่อศูนย์บริการหลังการขายตัวรถและเครื่องยนต์จะต้องได้รับการ แต่งตั้งจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายและอยู่ในจังหวัดเชียงใหม่หรือใกล้เคียงที่มีระยะห่างจากเทศบาลตำบล สันกำแพงไม่เกิน 120 กิโลเมตร เพื่อให้เทศบาลตำบลสันกำแพงส่งเจ้าหน้าที่ไปตรวจสอบได้ ทั้งนี้ ศูนย์บริการ หลังการขายดังกล่าวจะต้องเปิดให้บริการมาแล้วไม่น้อยกว่า 3 ปี

9.7 ผู้ขายจะต้องดำเนินการอบรมฝึกสอนการใช้งาน การดูแลบำรุงรักษา วัสดุและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้กับเจ้าหน้าที่ที่เทศบาลมอบหมาย

9.8 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาสามารถเสนอรายการเพิ่มเติมตามความเหมาะสมที่เป็นประโยชน์ต่อ ราชการมากที่สุด

9.9 รายการและรายละเอียดใด ๆ หากมีการเปลี่ยนแปลงเพื่อประโยชน์ของทางราชการ ขอ สงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงรายการและรายละเอียด เพื่อประโยชน์สูงสุดของประชาชน


(นายสมเดช ฌาตัญญกิจ)
ปลัดเทศบาลตำบลสันกำแพง


(นางสาวศวดี นนทรี)
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ


(นายบุรฉัตร กันตะกะนิษฐ์)
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ชก.